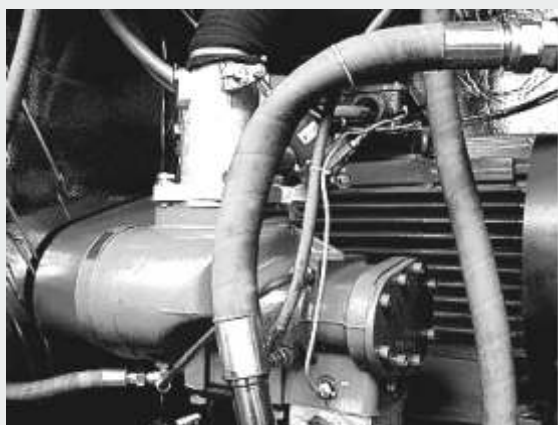




**WALTER**<sup>TM</sup>  
KOMPRESORTECHNIK

PROFESJONALNE SYSTEMY SPRÓGONEGO POWIETRZA

## KOMPRESORY RÓBOWE



- DUŻA WYTRZYMAŁOŚĆ
- WYSOKA WYDAJNOŚĆ
- ZMNIJSZONY HAŁAS



Oferowane Państwu urządzenia są niezawodne, a ponadto cechują się najniższymi kosztami eksploatacji wśród dostępnych na rynku urządzeń renomowanych producentów (w zakresie obsługi serwisowej jak i napraw głównych). Zapraszamy do sieci autoryzowanych dealerów firmy WALTER celem porównania interesujących Państwa urządzeń z ofertami dostępnymi na rynku.

Nowoczesna konstrukcja i zastosowane rozwiązania technologiczne powodują, że nasze eliwnie sprężarki śrubowe mogą poszczycić się wieloma zaletami.



[www.walterpolska.pl](http://www.walterpolska.pl)

# GRUPA DO ZADA SPECJALNYCH

Blok rurowy z wtryskiem oleju produkcji renomowanej niemieckiej firmy GHH-Rand. Umożliwia redukcję kosztów wytwarzania sprężonego powietrza dzięki jego wysokiej sprawności rzędu 92% i wydajności powyżej 40,000 rbh,

Nowy system automatycznego naciągania pasa zapewnia stałe napięcie dla napędu. Wszystkie przewody ciśnieniowe wykonane są z elastycznych, odpornych na olej materiałów najwyższej jakości zabezpieczając przed wyciekami oleju i gwarantując długą żywotność i trwałość połączeń.

Dwustopniowy system oddziaływania oleju zapewnia zawartość oleju w otrzymywanym powietrzu poniżej 3mg/m<sup>3</sup>. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacje o ich zużyciu na panelu kontrolnym, zapewniając optymalne techniczne i ekonomiczne warunki eksploatacji.

Niskoobrotowy napęd bezpośredni to:

- znaczna oszczędność energii
- zwiększona niezawodność
- niskie koszty eksploatacji,
- wydłużona żywotność bloku sprężającego



Seria SK



Seria SKTG



# STANDARD W KATEGORII MASZYNIE



Airmaster P1  
SK 4 - SK 15

## MIKROPROCESOROWY PANEL KONTROLNY

### Sygnalizuje i kontroluje:

- dopływ powietrza/dociśnienie/odciśnienie/chwilowe odciśnienie
- ciśnienie sprężonego powietrza

### Ponadto zapewnia:

- współpracę z wielosprężarkowymi sterownikami nadrzdnymi
- monitorowanie oraz utrzymanie właściwej temperatury z zabezpieczeniem przed jego przegrzaniem
- monitorowanie czasu wykonywania czynności serwisowych
- możliwość określenia interwału międzyserwisowego wraz z jego sygnalizacją w zależności od charakterystyki pracy urządzenia
- zabezpieczenie przed zanikiem fazy
- zabezpieczenie przed złym kierunkiem fazy
- automatyczne wyłączenie kompresora w przypadkach awaryjnych
- pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych
- dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika

### Ponadto panel sterujący uzupełniają :

- awaryjny przycisk STOP
- wskaźnik ciśnienia oleju
- kontrolka załadowanego napięcia
- kontrolka stanów awaryjnych



Airmaster S1  
SK 15BC - SK 22  
SK 30 - SK 75  
SK 30K - SK 75K/ SF 75K  
SK 90K - SK 200/ SF 200



Seria SK



Seria SK - T  
z osuszaczem



Jednym z celów firmy WALTER KOMPRESSORTECHNIK jest ci głę d enie do poprawy jako ci wyrobów. Z tego powodu producent zastrzega sobie mo liwo zmiany oferty oraz parametrów technicznych kompresorów.

### Spr arki wolnostoj ce w obudowie d wi kochłonnej

Symbol	Ci nienie (bar)	Wydajno		Moc kW	Gło no dB(A)	Waga kg	Wymiary (mm)		
		m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /h				długo	szeroko	wysoko
SK 5,5	8	0,8	48	5,5	68	205	875	680	1025
	10	0,7	42						
	15	0,5	30						
SK 7,5	8	1,15	69	7,5	70	225	875	680	1025
	10	1	60						
	15	0,84	50,4						
SK 11	8	1,65	99	11	71	280	1080	680	1025
	10	1,5	90						
	15	1,13	67,8						
SK 15	8	2,1	126	15	72	335	1080	670	1025
	10	1,9	114						
	15	1,5	90						
SK 15 BC	8	2,5	150	15	72	565	1230	1070	1490
	10	2,2	132						
	15	1,65	99						
SK 18,5	8	3	180	18,5	72	580	1230	1070	1490
	10	2,7	162						
	15	2,1	126						
SK 22	8	3,5	210	22	72	595	1230	1070	1490
	10	3,2	192						
	15	2,5	150						
SK 30	5	5,5	330	30	72	660	1280	980	1380
	8	4,55	273						
	10	4,2	252						
	13	3,5	210						
	15	3,2	192						
SK 37	8	5,5	330	37	72	685	1280	980	1380
	10	5	300						
	13	4,2	252						
	15	4	240						
SK 45	8	7,2	432	45	72	1000	1600	1150	1650
	10	6,5	390						
	13	5,6	336						
	15	5,1	306						
SK 55	8	8,5	510	55	73	1080	1600	1150	1650
	10	7,7	462						
	13	6,7	402						
	15	6	360						
SK 75	8	12,8	768	75	73	1600	1850	1300	1900
	10	11,1	666						
	13	10	600						

### Spr arki na zbiorniku 500 L w obudowie d wi kochłonnej

Symbol	Ci nienie (bar)	Wydajno		Moc kW	Gło no dB(A)	Waga kg	Wymiary (mm)		
		m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /h				długo	szeroko	wysoko
SKTG 5,5	8	0,8	48	5,5	68	450	2030	640	1585
	10	0,7	42						
	15	0,5	30						
SKTG 7,5	8	1,15	69	7,5	70	460	2030	740	1585
	10	1	60						
	15	0,84	50,4						
SKTG 11	8	1,65	99	11	71	475	2030	680	1585
	10	1,5	90						
	15	1,13	67,8						
SKTG 15	8	2,1	126	15	72	520	2030	870	1585
	10	1,9	114						
	15	1,5	90						

### Spr arki wolnostoj ce w obudowie d wi kochłonnej z nap dem bezpo rednim

Symbol	Ci nienie (bar)	Wydajno		Moc kW	Gło no dB(A)	Waga kg	Wymiary (mm)		
		m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /h				długo	szeroko	wysoko
SK 30 K	8	5,8	348	30	71	1200	2150	1360	1825
SK 30 K	10	4,1	246	30	71	1200	2150	1360	1825
SK 37 K	7,5	7,1	426	37	72	1270	2150	1360	1825
SK 37 K	10	5,09	305	37	72	1270	2150	1360	1825
SK 45 K	7,5	8,6	516	45	74	1430	2150	1360	1825
SK 45 K	8	7,5	450	45	74	1380	2150	1360	1825
SK 45 K	10	6,68	400	45	74	1380	2150	1360	1825
SK 55 K	7,5	10,1	606	55	73	1500	2150	1360	1825
SK 55 K	8	9,5	570	55	73	1500	2150	1360	1825
SK 55 K	10	8,07	484	55	73	1500	2150	1360	1825
SK 75 K	8	13,2	792	75	73	1980	2150	1360	1825
SK 75 K	10	12,0	720	75	73	1980	2150	1360	1825
SK 90 K	8	16,0	960	75	77	2050	2150	1360	1825
SK 90 K	10	13,7	822	75	77	2050	2150	1360	1825
SK 110 K	8	19,0	1140	110	78	2700	2650	1970	2380
SK 110 K	10	16,3	978	110	78	2700	2650	1970	2380
SK 132 K	8	23,2	1392	132	78	3300	2650	1970	2380
SK 132 K	10	18,7	1124	132	78	3300	2650	1970	2380
SK 160 K	8	26,0	1560	160	78	3450	2650	1970	2380
SK 160 K	10	22,4	1344	160	78	3450	2650	1970	2380
SK 200 K	8	34,0	2040	200	78	3950	2650	1970	2380

### Spr arki dost pne w wykonaniu z wbudowanym osuszaczem jak równie falownikiem

